

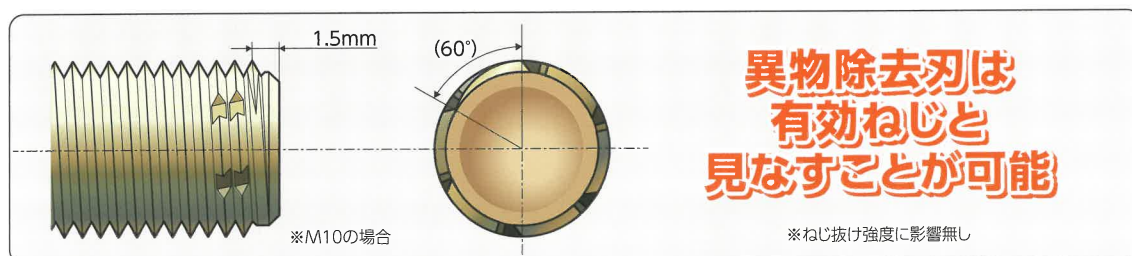
Notch e GUIDE

切欠きeガイド

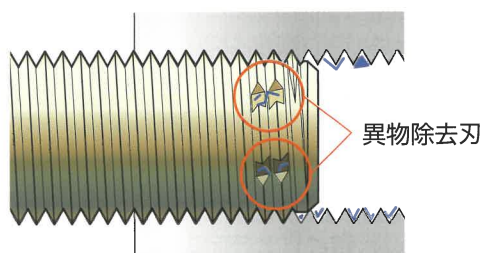


- 雌ねじに付着した異物による焼付きを防止。
- 斜め挿入による焼付きも解消
- 軽量化、コスト低減、省スペース化に効果的。

- ねじ部 2 周分に異物除去刃を有し、カチオン塗装など、雌ねじへの付着物が原因となる焼付きを解消する。



塗装除去性能



異物除去刃により、雌ねじに付着した厚膜塗装や、溶接スパッタをボルト先端側へ排出しながら締付け。除去後のカスによる目詰まりも解消。

一般的切欠きボルト

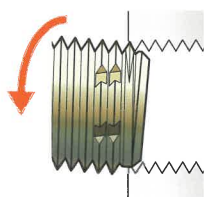


切欠きeガイド



切欠きeガイドの塗装排出量は、一般切欠きボルトに対し約3倍

斜め入り焼付き防止機能



斜め挿入角度が小さい場合は、ねじ立ち上がり部が適正ピッチに誘導しスムーズに締結可能。

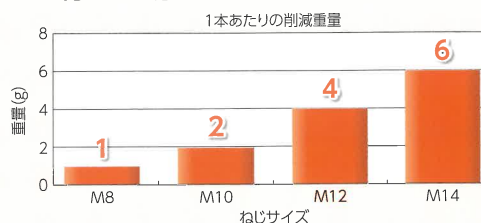
斜め挿入角度が大きい場合、空転で焼付きを防止。

斜め入り焼付き発生率

ボルト 角度	面付きボルト	ガイド付き ボルト	切欠きeガイド
4°	20%	0%	0%
6°	40%	0%	0%
8°	60%	0%	0%

軽量化・コスト低減

ガイド付き → 切欠きeガイド



株式会社 **メイダー**

営業部 TEL: 0565-31-0330
FAX: 0565-31-2153