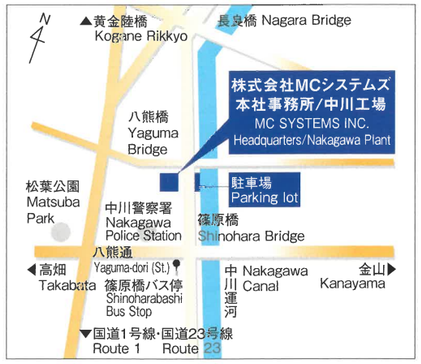


〒 454-0823
名古屋市中川区富船町 4丁目1番地
TEL(052)361-1191 FAX(052)361-1192

4-1 Tomifune-cho, Nakagawa-ku, Nagoya City,
Aichi Prefecture
TEL(052)361-1191 FAX(052)361-1192
URL http://www.mcsystems.ne.jp/

デミング賞受賞(2013年度)

ISO9001,ISO14001
JUSE - RA - 1857
JUSE - EG - 534

株式会社MCシステムズ
MC SYSTEMS INC.

GEOMET®

環境に優しい水系
Environmentally-Friendly and Water-Based

完全クロムフリー表面処理
Completely Chromium-free Coating

次の世代へ　TO THE NEXT GENERATION

MC SYSTEMS

弊社グループは、高次元の防錆処理「ジオメット®」のシステム開発、販売及び加工をベースに多様化する防錆ニーズに対応するべく新技術、新商品の開発を活発に行なっています。またこれからの時代、環境問題に対応した製品づくりと顧客ニーズに即応して、日本及び世界へネットワークの拡大を図っていきます。

Our group is actively developing new technology and new products to answer the various anti rust needs by our high-level corrosion-resistant GEOMET® system development,sales and processing.We are expanding our network throughout Japan and the world in accordance with environmental concerns and our client's needs.

ジオメット®処理の特徴 Advantages of Geomet treatment

1.水系完全クロムフリー
2.クローズドシステム
3.耐塩水噴霧性に優れている
4.耐熱耐食性に優れている
5.水素脆性のおそれは皆無
6.アルミとの電食に防止効果がある
7.つき廻り性に優れている

1.Water-based; chrome-free
2.Closed system
3.Superior salt spray resistance
4.Superior heat and corrosion resistance
5.Zero risk of hydrogen brittleness
6.Serves to electrolytic corrosion of aluminium.
7.Excellent coating properties

ジオメット®とは? What is Geomet?

近年、全世界で環境問題がクローズアップされ、有害物質などの法規制も強まりつつあります。
特にこれまで防錆表面処理の大変有効な材料として使用されてきている六価クロム化合物は、欧米を中心に始まった環境規制により使用が制限・削減されていく方向にあります。
これまで30年間以上にわたって培ってきた防錆表面処理"ダクロタイズド®"の技術をもとに長年にわたり共同で研究開発を進めてきた結果、クロムフリーの新技術としてジオメット(GEOMET®) が誕生し改良を重ねて現在ジオメット720®としてご使用頂いています。

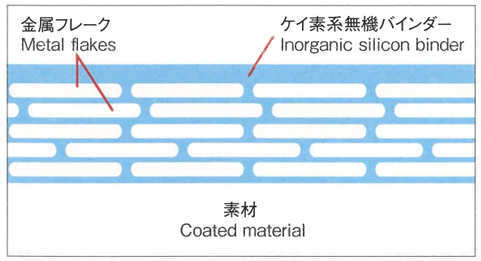
Environmental issues have become a worldwide concern in recent years, and many countries are moving to legislate against harmful substances. In particular, Europe and the USA are leading the way in restricting and reducing the use of hexavalent chromium alloys, which are a very effective rust-prevention coating.
More than thirty years of research into the dacrotized® rust-preventive surface treatment culminated in the development of Geomet®, a new chrome-free technology. After further refinements and improvements the latest version, Geomet 720®, is now being widely used.

ジオメット®の皮膜構成 Geomet coat structure

ジオメット®の処理皮膜はシルバーメタリックの外観です。その構造は金属フレークが層状に重なり特殊無機バインダーにより結合された形となっています。
膜厚としては8μm程度の薄い皮膜ですので、ボルトとナットとの嵌合も良好です。2C2Bが標準工程です。

A Geomet® coating has a silver metallic look. Comprised of layers of metal flakes held together by a unique inorganic binder, its thickness is only around 8μm and so makes a perfect fit for nuts and bolts. Standard process is two-coat two-bake.

ジオメット®の処理皮膜 Geomet treatment coating



MC SYSTEMS INC.
Welcome to Our Company

ジオメット®処理は、処理の工程で水を排出しない自然環境に優しい表面処理です。
処理工法にはジオメット®液を塗装する方法の違いにより、ディップスピン工法、ディップドレン工法、スプレー処理工法に大別され、処理物の大きさ、形状、品質および求められる性能などにより処理工法が選択されます。

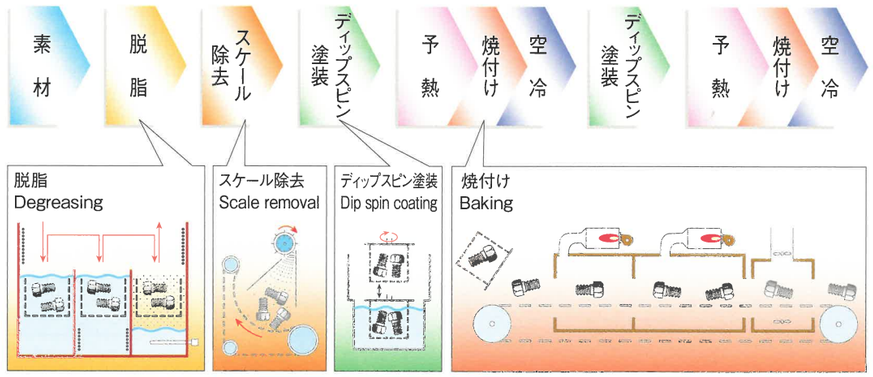
Because Geomet® involves no wastewater during the treatment process, it is easy on the environment. There are three treatment methods—dip spin, dip drain and spray—and the method is chosen in accordance with the size, shape and quality of the object to be treated, as well as the level of performance required.

● ディップスピン処理工法
The dip spin method

ボルト、ナット、スプリング、その他小物プレス部品などを処理する場合に適した工法で、処理物をバスケットに入れ、ディップ塗装を行ない、余分なジオメット®液を遠心振切りによって除去したのち焼付けを行う方法で2コート、2ベークを標準とします。

The dip spin method is suited for small pressed items such as nuts, bolts and springs. The items are placed in a basket and dipped in the Geomet® solution, spun vigorously to let the g-force remove any excess, and then baked. The standard process is two-coat two-bake.

ディップスピン処理工程 The dip spin method

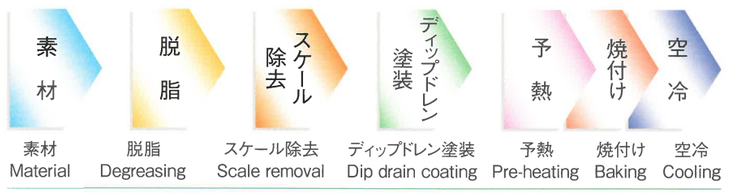


● ディップドレン処理工法
The dip drain method

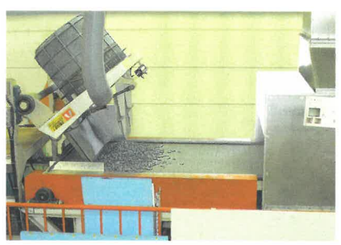
バスケットに投入が困難な形状物に適した工法で被処理物を吊り下げたままディップ塗装を行い焼付けを行う方法で、1コート、1ベークを標準とします。

The dip drain method is suited for larger items that will not fit in a basket. These are hung and dipped into the solution, then baked. The standard process is one-coat one-bake.

ディップドレン処理工程 The dip drain method



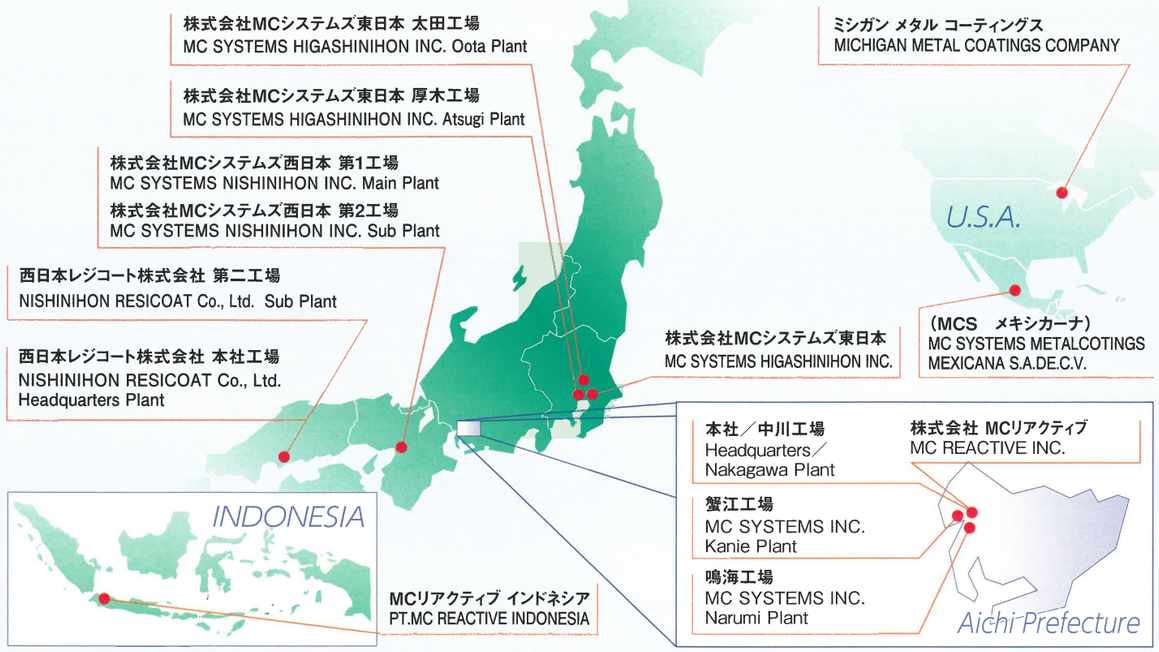
850φコーター
850φ coater


オーブン入口
Oven entrance

1300φコーター
1300φ coater

株式会社MCシステムズ MC SYSTEMS INC.

会社案内図 Company location map



株式会社MCシステムズ

所在地

●本社／中川工場
〒454-0823　名古屋市中川区富船町4丁目1番地
TEL(052)361-1191　FAX(052)361-1192

●蟹江工場
〒497-0034　愛知県海部郡蟹江町本町1丁目40番地
TEL(0567)96-3681　FAX(0567)95-8711

●鳴海工場
〒458-0801　名古屋市緑区鳴海町字下汐田239番地
TEL(052)622-2020　FAX(052)622-2259

MC SYSTEMS INC.

Location

●Headquarters／Nakagawa Plant
4-1 Tomifune-cho, Nakagawa-ku, Nagoya City, Aichi Prefecture
TEL(052)361-1191 FAX(052)361-1192

●Kanie Plant
1-40 Honmachi, Kanie-cho, Ama-gun, Aichi Prefecture
TEL(0567)96-3681 FAX(0567)95-8711

●Narumi Plant
239 Shimo-shiota, Narumi-cho, Midori-ku, Nagoya City,Aichi Prefecture
TEL(052)622-2020 FAX(052)622-2259

世界に広がるグループ各社 Global group companies

●株式会社MCシステムズ西日本 第1工場
大阪府東大阪市中石切町6丁目3-53
TEL(0729)88-0463

MC SYSTEMS NISHINIHON INC. Main Plant
3-53, 6-chome, Nakaishikiri-cho, Higashiosaka City, Osaka Prefecture
TEL(0729)88-0463

●株式会社MCシステムズ西日本 第2工場
東大阪市水走5丁目8-26
TEL(0729)60-3477

MC SYSTEMS NISHINIHON INC. Sub Plant
8-26, 5-chome Mizuhai, Higashiosaka City, Osaka Prefecture
TEL(0729)60-3477

●株式会社MCシステムズ東日本
東京都千代田区霞が関3-6-15　霞ヶ関MHタワーズ8F
TEL(03)5501-0032　FAX(03)5501-0031

MC SYSTEMS HIGASHINIHON INC.
3-6-15 Kasumigaseki Chiyoda-ku Tokyo
TEL(03)5501-0032　FAX(03)5501-0031

●株式会社MCシステムズ東日本 厚木工場
神奈川県厚木市上依知1285-1
TEL(046)245-3220

MC SYSTEMS HIGASHINIHON INC.
Atsugi Plant
1285-1 Kamiechi, Atsugi City,Kanagawa Prefecture
TEL(046)245-3220

●株式会社MCシステムズ東日本 太田工場
群馬県太田市大原町40-1
TEL(0277)78-6868

MC SYSTEMS HIGASHINIHON INC. Ota Plant
40-1 Oobara-cho, Oota-City, Gunma Prefecture
Gunma Prefecture
TEL(0277)78-6868

●株式会社 MCリアクティブ
名古屋市中川区富船町4丁目1番地
TEL(052)361-1194

MC REACTIVE INC.
4-1 Tomifune-cho, Nakagawa-ku,
Nagoya City, Aichi Prefecture
TEL(052)361-1194

●西日本レジコート株式会社 本社工場
広島県広島市安芸区阿戸町字香下田783-2
TEL(082)856-0771

NISHINIHON RESICOAT Co., Ltd.
Headquarters Plant 783-2 Aza-Kogeta, Ato-cho, Aki-ku, Hiroshima City, Hiroshima Prefecture
TEL(082)856-0771

●西日本レジコート株式会社 第二工場
広島県広島市安芸区阿戸町字新畑4810
TEL(082)856-0018

NISHINIHON RESICOAT Co., Ltd.
Sub Plant 4810 Arabata, Ato-cho, Aki-ku,
Hiroshima City, Hiroshima Prefecture
TEL(082)856-0018

●ミシガン メタル コーティングス
MICHIGAN METAL COATINGS COMPANY
2015 Dove St. Port Huron,
MI48060
TEL：+1-810-966-9240

●MCシステムズ メキシカーナ
MC SYSTEMS METALCOATINGS MEXICANA
S.A.DE C.V.
Circuito San Roque Poniente 263-B Parque
Industrial Santa Fe 2 Guanajuato Puerto
InteriorC.P.36275 Silao,Guanajuato,Mexico
TEL：+52-472-748-9227

●MCリアクティブ インドネシア
PT.MC REACTIVE INDONESIA
Jl.Surya Utama Kav.I-40AB Kawasan
Industri Suryacipta
Kutanegara,Ciampel,Karawang,Jawa, Barat-41363
Indonesia
TEL：+62-267-863-7707

会社概要 Company Profile

商号	株式会社MCシステムズ
代表者	代表取締役会長　長谷川 靖高 代表取締役社長　佐藤 恭司
設立	1974年11月21日
資本金	8000万円
事業内容	ジオメット液販売(特約店)、ジオメット処理加工、処理設備設計販売、トルカー液の総販売元、一般塗料の販売
土地及び建物	本社中川工場 建物 3,277㎡ 鳴海工場 建物 2,588㎡ 蟹江工場 建物 1,825㎡
取引銀行	三菱東京UFJ銀行堀田支店

Company name: *MC SYSTEMS INC.*
Chairman: *Yasutaka Hasegawa*
President: *Kyoji Sato*
Establishment: *November 21,1974*
Capital: *80million yen*
Business activities: *Geomet liquid sales, Geomet treatment, Design and sales of treatment facilities, Torquer liquid sales, Sales of general paints*
Total floor area
◎Headquarters Plant 3,277 m²
◎Narumi Plant 2,588 m²
◎Kanie Plant 1,825 m²
Main bank: *Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Horita Branch*

主要取引先 Main Customers

トヨタ自動車㈱
㈱青山製作所
尾張精機㈱
㈱杉浦製作所
㈱高木製作所
㈱東郷製作所
中庸スプリング㈱
㈱メイドー
その他自動車関係1次メーカー多数

Toyota Motor Corporation
Aoyama Seisakusho Co., Ltd.
Owari Precise Products Co., Ltd.
Sugiura Seisakusho Co., Ltd.
Takagi MFG Co., Ltd.
Togo Seisakusho Corporation
Chuyo Spring Co., Ltd.
Meidoh Co., Ltd.
Other automobile manufacturers

主要仕入先 Main Suppliers

NOFメタルコーティングス㈱
㈱トクヤマ
油化産業㈱

NOF Metal Coatings Asia Pacific Co., Ltd.
Tokuyama Corporation
Yuka Sangyo Co., Ltd.

会社の沿革 Company History

1974年	資本金500万円にてナゴヤダクロ株式会社を設立
1975年	名古屋市緑区鳴海町に本社工場を建設。 日本で最初のダクロ処理設備としてダクロ処理を開始する。 (ダクロ処理設備能力300トン／月) 同時に、中部地区のダクロタイズド液の販売権を取得、総特約店となる。 トヨタ自動車㈱様がダクロ処理採用(TSH規格)
1978年	資本金8000万円に増資。
1980年	日本油脂㈱、カシュー㈱の代理店となり塗料の販売を開始。
1982年	愛知県海部郡に第二工場建設、稼働開始。 (処理能力200トン／月)
1984年	ダクロ処理工法であるスプレー方式を開発。 第二工場にダクロスプレーラインを導入する。
1991年	本社工場増設。新傾動式ダクロコーター及び多目的ライン導入。
1993年	アメリカ、インディアナ州にインディアナメタルコーティング社設立。
1995年	インディアナメタルコーティング社に㈱メイドーが出資し、名称をライトウエイファスナーズ社に変更。ボルト生産開始。
1998年	愛知県海部郡に第3工場取得、稼働開始。
2000年	ISO9001認証取得。
2001年	ISO14001認証取得。
2002年	本社工場を名古屋市中川区に移転。
2003年	ISO9001(2000年版)に移行。
2004年	ジオメットライン導入(鳴海工場)
2005年	ジオメットライン本格稼働(中川工場) 新多目的オーバーコートライン
2006年	ジオメットライン新設、及び現状ラインをジオメットラインに変更 (傾動コーター・1300治具掛コーター・2段コンベアー導入・JLブラックライン) ISO14001(2004年版)に移行
2011年	社名を株式会社MCシステムズに変更
2013年	デミング賞を受賞
2013年	メキシコに現地法人MCSメキシカーナを設立
2014年	アメリカ現地法人ミシガンメタルコーティングスをM&Aにより取得
2018年	ミシガンメタルコーティングス社(MMC)第二工場稼働
2019年	インドネシア現地法人 MCリアクティブ インドネシアを設立
2025年	ミシガンメタルコーティングス社(MMC)第三工場稼働

1974: *Nagoya Dacro Co., Ltd. established with a capital of 5 million yen.*
1975: *Headquarters Plant built in Narumi-cho, Midori-ku, Nagoya; started business as Japan's first dacrotizing treatment facility (capacity: 300t per month), acquired distribution rights for dacrotizing solution and became exclusive distributor. Toyota Motor Corporation adopted dacrotizing treatment(as part of its TSH standard).*
1978: *Capital increased to 80 million yen.*
1980: *Became agent for NOF Corporation and Cashew Co., Ltd. and began paint sales.*
1982: *Second plant built in Ama-gun, Aichi ; operations commenced(capacity: 200t per month).*
1984: *Developed Spray version of the dacrotizing treatment ; introduced Dacro spray line at the second plant.*
1991: *Headquarters Plant expanded ; new tilted dacro coater and multi-purpose production line introduced.*
1993: *Indiana Metal Coatings, Inc. established in Indiana, USA.*
1995: *Meidoh Co., Ltd. invested in Indiana Metal Coatings and the company was renamed Rightway Fasteners, Inc. ; production began.*
1998: *Third plant acquired in Ama-gun, Aichi ; operations commenced.*
2000: *ISO9001 certification acquired.*
2001: *ISO14001 certification acquired.*
2002: *Headquarters Plant relocated to Nakagawa-ku, Nagoya.*
2003: *Transitioned to ISO9001 : 2000 standards.*
2004: *Geomet production line introduced(Narumi Plant).*
2005: *Full - scale operation of Geomet production line commenced(Headquarters Plant), new multi-purpose top-coat line introduced.*
2006: *New Geomet production line established ; existing lines converted to Geomet production lines.(tilt coater, 1300 jig-mounted coater, dual-level conveyor introduced, JL black line). Transitioned to ISO14001 : 2004 standards.*
2011: *Company name changed to MC SYSTEMS Inc.*
2013: *Awarded the Deming Prize*
2013: *METALCOTINGS MEXICANA establishad in Mexico.*
2014: *Acquired American subsidiary Michigan Metal Coatings through M&A.*
2018: *Michigan Metal Coatings(MMC)second plant commenced operations.*
2019: *MC Reactive Indonesia established in Indonesia.*
2025: *Michigan Metal Coatings(MMC)third plant commenced operations.*